



"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"
"Noviembre, Mes del Servicio Público en el Estado de Quintana Roo"

ASUNTO: Citatorio

ACUSE

**INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE DEFENSA DE LOS LÍMITES DE QUINTANA ROO Y ASUNTOS FRONTERIZOS.
PRESENTE.**

Con base a lo establecido en el Artículo 40 fracciones I y II de la Ley Orgánica del Poder Legislativo del Estado de Quintana Roo, así como por el numeral 44 del Reglamento de Comisiones del Poder Legislativo del Estado, se le convoca a una reunión de la Comisión de Defensa de los Límites de Quintana Roo y Asuntos Fronterizos, el día **martes 5 de noviembre** del presente año, al término de la Sesión Ordinaria No. 19 en la **Sala de Comisiones "Constituyentes de 1974" del Poder Legislativo**, para llevar a cabo la presentación del Plan de Trabajo de la comisión.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

*Recibido
4/11/2019
Rany
Dip. Guillén*



DIP EDUARDO LORENZO
MARTINEZ ARCILA
RECIBIDO

ATENTAMENTE:

Ca. Chetumal, Quintana Roo, 4 de noviembre de 2019.
EL PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE DEFENSA DE LOS LÍMITES DE QUINTANA ROO Y ASUNTOS FRONTERIZOS

04 NOV 2019

FIRMA Nancy N.

HORA _____

DIP. ERICK GUSTAVO MIRANDA GARCÍA.

*Recibido P.O.
Telcel
04-11-19*



H. CONGRESO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
XVI LEGISLATURA



Primavera
04 NOV 2019

RECIBIDO

DIP. ANA ELLARRIS PABLONA RAMÍREZ