



"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"
"Noviembre, Mes del Servicio Público en el Estado de Quintana Roo."
"XVI Legislatura del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo. Primera Legislatura de la

ACTA DE LA REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE DEPORTE, CELEBRADA EL DÍA 26 DE NOVIEMBRE DE 2019.

En la Ciudad de Chetumal, Capital del Estado de Quintana Roo, a los **26 días del mes de noviembre del año 2019**, reunidos en la Sala de Comisiones "Constituyentes de 1974" del Poder Legislativo, los integrantes de la **Comisión Deporte, Diputados:** Iris Adriana Mora Vallejo, Judith Rodríguez Villanueva, Hernán Villatoro Barrios y Erick Gustavo Miranda García; **bajo la presidencia de la Diputada Iris Adriana Mora Vallejo** se dio inicio a la reunión con el siguiente orden del día: 1. Pase de lista de asistencia. 2. Instalación de la reunión de la Comisión de Deporte. 3. Análisis, estudio y discusión del Oficio de la Comisión de Deporte de la Cámara de Diputados mediante el cual comunica que el 24 de enero del presente año se publicó en el Diario Oficial de la Federación el decreto por el que se Declara la primera semana de abril de cada año como la "Semana Nacional de la Cultura Física y el Deporte", en ese sentido extienden una atenta invitación al Congreso para celebrar esta Primera Semana Nacional de la Cultura Física y el Deporte y solicitan apoyo para llevar a cabo actividades afines, así también se le dé el impulso, promoción y difusión a dichas actividades. 4. Intervención de los Ciudadanos Diputados. 5. Clausura. -----
Una vez leído el orden del día, se procedió a dar cumplimiento al primer punto, informando la Diputada Secretaria la



“2019, Año del respeto a los Derechos Humanos”
“Noviembre, Mes del Servicio Público en el Estado de Quintana Roo.”
“XVI Legislatura del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo. Primera Legislatura de la

ACTA DE LA REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE DEPORTE, CELEBRADA EL DÍA 26 DE NOVIEMBRE DE 2019.

asistencia de **4 Diputados integrantes de la Comisión de Deporte.** -----

Habiendo quórum, la Diputada Presidenta declaró **instalada la reunión de la Comisión de Deporte, siendo las 21:28 horas del día 26 de noviembre de 2019.** -----

Contándose con la solicitud de justificación del Diputado José de la Peña Ruiz de Chávez. -----

Seguidamente, se procedió con el **Análisis, estudio y discusión del Oficio de la Comisión de Deporte de la Cámara de Diputados** mediante el cual comunica que el **24 de enero del presente año se publicó en el Diario Oficial de la Federación el decreto por el que se Declara la primera semana de abril de cada año como la “Semana Nacional de la Cultura Física y el Deporte”, en ese sentido extienden una atenta invitación al Congreso para celebrar esta Primera Semana Nacional de la Cultura Física y el Deporte y solicitan apoyo para llevar a cabo actividades afines, así también se le dé el impulso, promoción y difusión a dichas actividades.**-----

Por lo que, la Diputada Presidenta le concedió el uso de la voz al personal de la Dirección de Análisis Jurídico Legislativo para que emita su opinión técnica jurídica respecto al oficio en análisis. En consecuencia, el personal de la Dirección de Análisis Jurídico Legislativo se pronunció al respecto señalando los antecedentes, objeto y ampliando por cuanto al tema, y



"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"
"Noviembre, Mes del Servicio Público en el Estado de Quintana Roo."
"XVI Legislatura del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo. Primera Legislatura de la

ACTA DE LA REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE DEPORTE, CELEBRADA EL DÍA 26 DE NOVIEMBRE DE 2019.

proponiendo refrendar el compromiso de sumarse y se informe de la postura en relación al tema. -----

Al término, se abrió el espacio para la **participación de los ciudadanos Diputados**, haciendo el uso de la voz la Diputada Secretaria, la Diputada Presidenta y el Diputado Hernán Villatoro Barrios, quienes se pronunciaron al respecto y efectuaron diversos cuestionamientos, pronunciándose el personal de la Dirección de Análisis Jurídico Legislativo, así como el Secretario Técnico de la Comisión. -----

No habiendo más intervenciones al respecto, se sometió a votación nominal la elaboración del proyecto de Acuerdo, siendo aprobada la propuesta por unanimidad con 4 votos a favor. -----

Elaborado un proyecto de Acuerdo, se le dio lectura a cargo de la Diputada Secretaria. -----

Al término de la lectura se abrió el espacio para la participación de los Diputados, y no habiendo intervenciones al respecto, se sometió a votación nominal el proyecto de Acuerdo presentado, mismo que resultó aprobado por unanimidad con 4 votos a favor, por lo que se declaró aprobado el acuerdo presentado y se procedió a su firma. -----

No habiendo más asuntos a tratar la **Diputada Presidenta declaró clausurada la reunión de la Comisión de Deporte, siendo las 21:51 horas del día 26 de noviembre de 2019.** -----



“2019, Año del respeto a los Derechos Humanos”
“Noviembre, Mes del Servicio Público en el Estado de Quintana Roo.”
“XVI Legislatura del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo. Primera Legislatura de la Paridad.”

**ACTA DE LA REUNIÓN DE LA COMISION DE DEPORTE,
CELEBRADA EL DÍA 26 DE NOVIEMBRE DE 2019.**

Levantándose la presente acta con fundamento en lo dispuesto por el artículo 53 del Reglamento de Comisiones del Poder Legislativo del Estado de Quintana Roo. -----

DIPUTADA PRESIDENTA

DIP. IRIS ADRIANA MORA VALLEJO

DIPUTADA SECRETARIA

DIP. JUDITH RODRIGUEZ VILLANUEVA