



*Dip. Estrella
19/09/19
13:30*

"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

ASUNTO: Citatorio

ACUSE

**INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO URBANO
SUSTENTABLE Y ASUNTOS METROPOLITANOS.
PRESENTE.**

Con base a lo establecido en el Artículo 40 fracciones I y II de la Ley Orgánica del Poder Legislativo del Estado de Quintana Roo, así como por el numeral 45 fracción II del Reglamento de Comisiones del Poder Legislativo del Estado, se le convoca a una reunión de la Comisión de Desarrollo Urbano Sustentable y Asuntos Metropolitanos, el día **jueves 19 de septiembre** del presente año, a las **13:30 horas** en la **Sala de Comisiones "Constituyentes de 1974" del Poder Legislativo**, para llevar a cabo la instalación de la Comisión, así como la designación del Secretario Técnico de la misma.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

*Recibi. Dip. Pedro Perez
19/09/19*

ATENTAMENTE:

Cd. Chetumal, Quintana Roo, 19 de septiembre de 2019.

**EL PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO
URBANO SUSTENTABLE Y ASUNTOS METROPOLITANOS**

DIP. JOSÉ LUIS GUILLÉN LÓPEZ.

*Dir. José Luis Toledo Medina
Recibido
19/09/19
13:30
Mariano Borja*

*Recibi. Isabel Horta
19/09/19
Dip. Luis Fernando Chavez Zepeda*