



"2019, Año del respeto a los Derechos Humanos"

**ASUNTO: Citatorio**

**ACUSE**

**INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE DEFENSA DE LOS LÍMITES  
DE QUINTANA ROO Y ASUNTOS FRONTERIZOS.  
PRESENTE.**

Con base a lo establecido en el Artículo 40 fracciones I y II de la Ley Orgánica del Poder Legislativo del Estado de Quintana Roo, así como por el numeral 44 del Reglamento de Comisiones del Poder Legislativo del Estado, se le convoca a una reunión de la Comisión de Defensa de los Límites de Quintana Roo y Asuntos Fronterizos, el día **miércoles 25 de septiembre** del presente año, a las **10:00 horas** en la **Sala de Comisiones "Constituyentes de 1974" del Poder Legislativo**, para llevar a cabo la instalación de la Comisión, así como proponer al titular de la Secretaría Técnica.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

Recibi  
24/sep/19

Dip. Ana Ellamin 14:32  
Pamplona Ramirez  
Primavera.

**ATENTAMENTE:**

Cd. Chetumal, Quintana Roo, 24 de septiembre de 2019.  
**EL PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE DEFENSA DE LOS LÍMITES  
DE QUINTANA ROO Y ASUNTOS FRONTERIZOS**

  
**DIP. ERICK GUSTAVO MIRANDA GARCÍA.**

Recibi  
24/09/2019  
Dip. José Luis Guillén  
14:30 hrs.

Recibi  
24/09/19  
14:28

DIP. PAOLA PECH VAZQUEZ  
14:28 HRS.  
24-09-19